

# UNIONE DEI COMUNI DELLA VALLE USTICA

## Esercizio 2021 CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>				
1 Proventi da tributi	0,00	0,00		
2 Proventi da fondi perequativi	0,00	0,00		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	1.125.839,13	1.003.334,68		
a Proventi da trasferimenti correnti	1.125.839,13	1.003.334,68		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	0,00	0,00		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	0,00	0,00	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	0,00	0,00		
b Ricavi della vendita di beni	0,00	0,00		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	0,00	0,00		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	0,00	7.200,00	A5	A5 a e b
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>	<b>1.125.839,13</b>	<b>1.010.534,68</b>		
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	60.470,92	330,80	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	957.612,92	885.742,54	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	0,00	0,00	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	19.000,00	25.890,61		
a Trasferimenti correnti	19.000,00	25.890,61		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	0,00		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	0,00	0,00		
13 Personale	67.716,35	71.368,11	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	0,00	0,00	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	0,00	0,00	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	0,00	0,00	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	0,00	0,00	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	0,00	0,00	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	2.800,00	3.166,00	B14	B14
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>	<b>1.107.600,19</b>	<b>986.498,06</b>		
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)</b>	<b>18.238,94</b>	<b>24.036,62</b>		
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>				
<b>Proventi finanziari</b>				
19 <b>Proventi da partecipazioni</b>			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	0,00	0,00		
20 Altri proventi finanziari	0,00	0,00	C16	C16

# UNIONE DEI COMUNI DELLA VALLE USTICA

## Esercizio 2021 CONTO ECONOMICO

Pag. 2

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		
<b>Oneri finanziari</b>				
21 <b>Interessi ed altri oneri finanziari</b>			C17	C17
a Interessi passivi	0,00	1.211,40		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>0,00</b>	<b>1.211,40</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)</b>	<b>0,00</b>	<b>-1.211,40</b>		
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
<b>TOTALE RETTIFICHE (D)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>				
24 <b>Proventi straordinari</b>			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	0,00	0,00		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	2.283,84		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	71.767,67	1.969,34		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E20c
e Altri proventi straordinari	0,00	0,00		
<b>Totale proventi straordinari</b>	<b>71.767,67</b>	<b>4.253,18</b>		
25 <b>Oneri straordinari</b>			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	0,00	1.578,02		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	142.041,12	2.283,84		E21d
<b>Totale oneri straordinari</b>	<b>142.041,12</b>	<b>3.861,86</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>	<b>-70.273,45</b>	<b>391,32</b>		
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>-52.034,51</b>	<b>23.216,54</b>		
26 Imposte (*)	4.675,94	4.658,70	E22	E22
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>-56.710,45</b>	<b>18.557,84</b>	E23	E23

VICOVARO li, 31.12.2021

Il Segretario

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
Rag. Arianna CENTRONI

Il Rappresentante Legale

Timbro  
dell'ente